

Normes de qualité

Matières premières

Bois massif

Chaque modèle d'Horgenglarus est principalement fabriqué en bois massif, et selon le modèle, la proportion de cette matière première peut atteindre 95 %. Pour ce faire, seul le bois de hêtre du Jura suisse est utilisé pour la production des tables et des chaises. L'entreprise familiale Corbat SA nous fournit des grumes de haute qualité depuis plus de 90 ans et est certifiée PEFC et FSC.



Annexe 02, 03 Certificats bois massif

Contreplaqué

Une quantité relativement faible de contreplaqué -pressé et collé par l'entreprise certifiée PEFC Fritz Becker GmbH, à Brakel- est utilisée, principalement dans la zone de l'assise et du dossier des chaises.



Annexe 04 Certificat contreplaqué

Matériau de rembourrage

Les modèles de chaises dont l'assise et le dossier sont rembourrés sont pourvus d'un rembourrage en mousse de polyuréthane conforme à l'indice d'incendie I-I 5.2. La mousse de polyuréthane provient traditionnellement de l'entreprise suisse Foam Partner, à Wolfshausen.



Annexe 05 Certificat mousse de polyuréthane

Matériau de revêtement

Les rembourrages de l'assise et du dossier sont recouverts de matériaux de haute qualité. L'offre comprend les tissus et les similicuir les plus fins, ainsi que du cuir véritable provenant de la tannerie Gmelich à Stuttgart. Tous les matériaux répondent aux exigences de qualité des espaces publics.



Annexe 06 Fiche technique produit Winter
Annexe 07 Fiche technique Création Baumann
Annexe 08 Certificat Kvadrat
Annexe 09 Données techniques Gmelich

Protection contre l'incendie

Les meubles en bois massif se caractérisent généralement par une grande résistance au feu et peuvent également être traités avec un vernis de protection contre l'incendie certifié.



Annexe 10 Certificat de contrôle de vernis de protection contre l'incendie

Métal

Les châssis de nos chaises en acier tubulaire sont produits en Suisse et traités par une protection de surface électrolytique et chimique. Les pieds de table en fonte de haute qualité, en fonte grise ou en fonte à graphite sphéroïdal, sont fabriqués par la fonderie Giesserei Chur AG, en Suisse. Outre les créations de design contemporain, la gamme comprend une variété de designs traditionnels, dont certains existent depuis le début du 20e siècle et perdurent depuis des générations.



Annexe 11 Certificat de contrôle métal

Linoléum

Pour une partie de nos produits, nous utilisons du linoléum, que nous nous procurons auprès de la société Forbo à Giubiasco (Suisse). Ce matériau écologique et durable se compose essentiellement d'huile de lin et de liège broyé.



Annexe 12 Fiche technique linoléum

Production

La production des meubles a lieu dans notre manufacture, au siège de notre entreprise à Glarus. Les pièces en bois sont pour la plupart fabriquées à la main selon des méthodes de fabrication traditionnelles. Au cours de ce processus, la qualité des différentes pièces est contrôlée et documentée à plusieurs reprises selon des normes internes. Un contrôle final en plusieurs étapes avec attribution d'un numéro de série garantit des normes de qualité élevées pour chacun de nos produits. Toutes les tables et chaises bénéficient d'une garantie de cinq ans, qui est prolongée à discrétion en cas de dommages après cette période. La restauration des produits fabriqués sur place, qui durent depuis des générations, est l'une des spécialités de Horgenglarus.

Durabilité

Chez Horgenglarus, la durabilité commence dès la conception des tables et des chaises. Grâce à leurs designs intemporels et à leur haute qualité, les créations perdurent même après des décennies d'utilisation. Autre avantage: si nécessaire, les produits peuvent facilement être commandés à nouveau et complétés après de nombreuses années. Sur notre site de production, nous sommes attentifs à notre empreinte écologique: les systèmes de chauffage et de séchage du bois sont neutres au niveau des émissions, car ils fonctionnent exclusivement avec les copeaux de bois produits lors du processus de fabrication. Nos clients suisses, en particulier, bénéficient de trajets de livraison courts, de délais de livraison flexibles et de prestations de services que nous pouvons proposer directement.

Annexe 01 Graphique de durabilité

01 Graphique de durabilité

Nachhaltige Klassiker

Bei «horgenglarus» verbindet sich handwerkliches Traditionsbewusstsein mit zeitloser Ästhetik. Die unverkennbaren Fabrikate der ältesten Stuhl- und Tischmanufaktur der Schweiz gelten seit jeher als Pionierwerke fortschrittlicher Wohnkultur. Mit seiner über 140-jährigen Geschichte vertritt das Unternehmen unumschränkt die Werte der Beständigkeit und Nachhaltigkeit – von der Auswahl der Materialien über die visionäre Entwurfskultur bis hin zur Fertigung in der CO₂-neutralen Manufaktur.

Hölzer

Buchen aus dem Schweizer Jura liefern einen Reichtum von besonderer Qualität für Möbelstücke. Das warme, harmonisch gemaserte Holz ist dicht und schwer, dabei jedoch elastisch. Selektionen von Esche, Eiche sowie Schwarznussholzern vervollständigen das Portfolio.

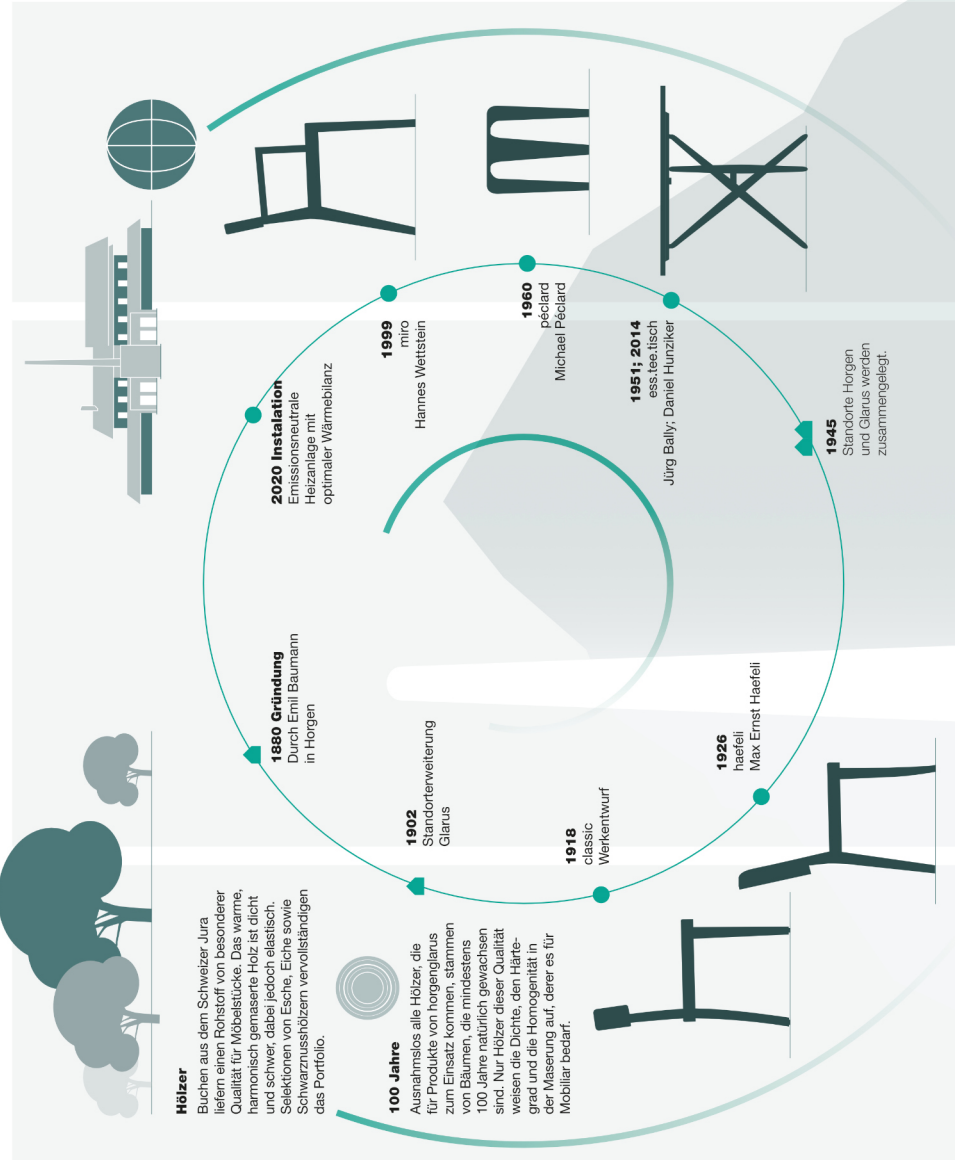
100 Jahre

Ausnahmslos alle Hölzer, die für Produkte von horgenglarus zum Einsatz kommen, stammen von Bäumen, die mindestens 100 Jahre natürlich gewachsen sind. Nur Hölzer dieser Qualität weisen die Dichte, den Härtegrad und die Homogenität in der Maserung auf, deren es für Mobiliar bedarf.



Herkunft

Die Manufaktur in Glarus verarbeitet ausschliesslich regional gewonnene Hölzer. Dank besonders kurzer Lieferwege ist so jederzeit die Einhaltung umweltfreundlicher Qualitätsstandards gewährleistet. Lediglich 3% der verwendeten Hölzer stammen aus dem grenznahen Ausland.



Distribution

Von Glarus aus erreichen die Fertigen Kunden in der ganzen Welt – stets auf ökologisch verantwortungsvollen Lieferwegen. Während des Transports erheben die Stücke eine fachmännische Behandlung und grossmögliche Schutz. Sämtliche Umverpackungen kehren nach der Zustellung zurück ins Werk, um wiederverwendet zu werden.

Zeittlosigkeit

Form und Funktion gehen eine Symbiose ein, die Trends überdauert. Die klassische Zeittlosigkeit der Gestaltung ist in Privatwohnungen ebenso zu Hause wie in Hotelwohnungen oder Sakralbauten. Das traditionelle Handwerk verknüpft sich mit modernster CNC-Technologie. Das vereint, jedem Fabrikat die Güte einer Einzelanfertigung.

Materialien

Der kompromisslose Qualitätsanspruch ist bis heute die Grundlage des Erfolgs von horgenglarus. Alle verwendeten Materialien erfüllen strenge Anfordernungen an deren Verarbeitung, Herkunft und Beständigkeit. Hölzer, Textilien, Leder, Lacke, Beizen und Öle erreichen die Manufaktur stets auf kurzen Lieferwegen.

Unsere Werte in der nachhaltigen Herstellung

Der Materialaufwand aller Prozesse wurde optimiert, jeglicher anfallende Überschuss findet weitere Verwendung. Doch die wichtigste Ressource: die Mitarbeiter vor Ort, die durch individuelle Förderungen und Feedback zu versierten Spezialisten ihres Fachs werden.

Fertigungsprozesse

Die tradierten Ideale der Neuen Einträchtigkeit übertragen sich auf jedes Schaffensprinzip: reduzierte Formgebung im Einklang mit reduziertem Verbrauch. Rohstoffe werden präzise nach Bedarf bestellt. Die Handwerkskunst des Holz-

Langlebigkeit

Produkte von horgenglarus faszinieren über viele Generationen. Jährliche der Nutzung verleihen dem Holzmobiliar eine individuelle Patina. Diese ist nicht immer gewünscht. Eine Restauration in der Manufaktur lässt liebgewonnene Tisch und Stühle im alten Glanz wieder erstrahlen.

biogens vermeidet Sägearbeiten und verringert den Materialeinsatz. Eine 1000 m² grosse Solaranlage sowie die umweltfreundliche Heizung, welche mit Holzverschnitt gespeist wird, versorgen die Fabrik mit nachhaltig gewonnener Energie.

Certificate SGSCH-COC-001715



The Organization

Corbat Holding SA

Route de Bonfol 13
CH - 2943 Vendlincourt



has been assessed and certified as meeting the requirements of

FSC® Chain-of-Custody

The company was assessed against the following standards:
FSC-STD-40-003 V2-1 Chain of Custody Certification of Multiple Sites – November 2014
FSC-STD-40-004 Version 3.0 FSC Standard for Chain of Custody Certification – April 2017
FSC-STD-50-001 Requirements for use of the FSC trademarks by Certificate Holders

for the products detailed in the scope below

This certificate is valid from 11 May 2019 until 10 May 2024
Issue 4. Certified since May 2004
SGS Ref # CH12/1568

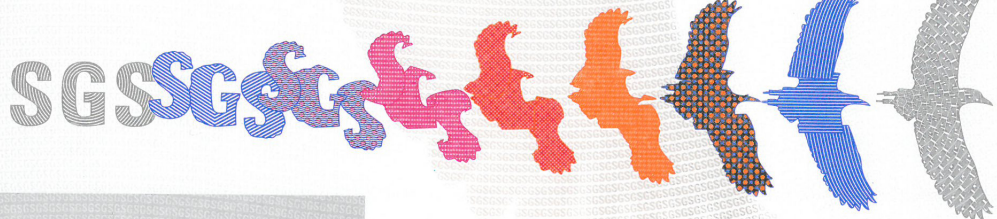
This is multi site scheme
Additional site details are listed on the subsequent page

Authorised by

SGS Société Générale de Surveillance SA
1, place des Alpes, 1211 Geneva, Switzerland
t +41 (0)22 739-91-11 f +41 (0)22 739-98-86 www.sgs.com



The validity of this certificate shall be verified on <http://info.fsc.org/>
For the full list of product groups covered by the certificate see <http://info.fsc.org/>
This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood].
Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim
is clearly stated on sales and delivery documents. This certificate remains the property of SGS
The certificate and all copies or reproductions shall be returned or destroyed if requested by SGS.



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Certificat CH09/0692.00

Organisation nommée ci-après

Corbat Holding SA

Route de Bonfol
CH - 2943 Vendlicourt

a été audité et certifié selon les exigences de



PEFC - Chaîne de contrôle

PEFC ST 2002:2013 – "Chain of Custody of Forest Based Products – Requirements" – version validée le 24/05/2013
PEFC ST 2001:2008, Second Edition – "PEFC Logo Usage Rules – Requirements" – version validée 26/11/2010
ainsi que les amendements publiés sur www.pefc.org

pour les produits détaillés dans le champ d'application ci-dessous



Ce certificat est valable du 11 mai 2019 au 10 mai 2024
Sa validité est garantie par des audits de surveillance annuels.
L'audit de recertification doit avoir lieu avant le 24 mai 2024
Version 3. Certifié depuis mai 2009

Ceci est une certification multisite

La liste des sites additionnels est mentionnée dans la page suivante

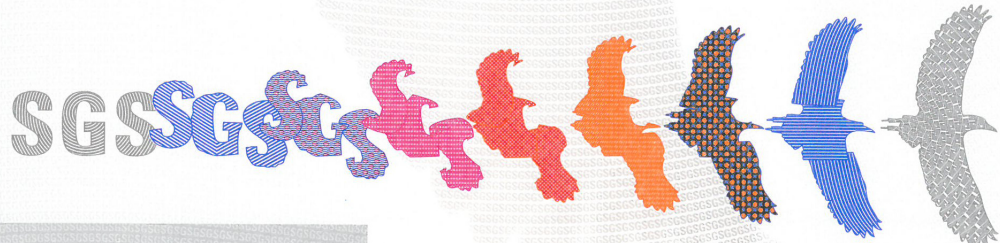
Autorisé par

SGS Société Générale de Surveillance SA
1, place des Alpes, 1211 Geneva, Switzerland
t +41 (0)22 739-91-11 f +41 (0)22 739-98-86 www.sgs.com



Les organisations titulaires d'un certificat de la chaîne de contrôle PEFC ne peuvent faire usage du logo PEFC qu'accompagné d'un unique numéro de licence du logo PEFC, en vertu du contrat de licence pour l'usage du logo PEFC, contrat signé avec le PEFC Council ou une autre entité autorisée par le PEFC Council et conformément avec les règles d'utilisation de la marque PEFC.

Page 1 de 2



Ce document est émis par la société conformément à ses conditions générales de Certification accessibles www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Nous attirons votre attention sur les clauses de limitation de responsabilité, d'indemnisation et de compétence judiciaire figurant dans nos conditions générales de service. L'authenticité de ce document peut être vérifiée sur <http://www.sgs.com/en/Our-Company/Certified-Client-Directories/Certified-Client-Directories.aspx>. Toute modification non autorisée, altération ou falsification du contenu ou de la forme du présent document est illégale et les contrevenants sont passibles de toutes poursuites prévues par la loi.



Die HW-Zert GmbH, von PEFC Deutschland e. V. anerkannt und notifiziert, bestätigt hiermit, dass das Unternehmen

Fritz Becker GmbH & Co. KG

Am Königsfeld 15
33034 Brakel

ein betriebliches Kontrollsystem unterhält, das mit den



PEFC

PEFC/04-31-0341

Chain-of-Custody-Anforderungen von PEFC

Programme for the Endorsement of Forest Certification gemäß des deutschen Standards PEFC D 1003:2013 "Produktkettennachweis für Holzprodukte -Anforderungen" Deutsche Übersetzung des Internationalen PEFC-Standards PEFC ST 2002:2013 in der aktuell gültigen Fassung (siehe hierzu auch www.pefc.org) übereinstimmt.

Es wurde nachgewiesen, dass die Anforderungen bezüglich der

Prozentsatzmethode (Mengenguthaben)

erfüllt sind und angewendet werden. Das Unternehmen hat mit der HW-Zert GmbH einen Begutachtungsvertrag abgeschlossen und wird jedes Jahr auditiert. Dieses Zertifikat berechtigt dazu, die im Geltungsbereich benannten Produkte/Produktgruppen nach der o. g. Methode als **PEFC-zertifiziert** und/oder **PEFCkontrollierte Quellen** zu verkaufen.

Art des Zertifikates:	Einzelzertifikat
PEFC-Scope:	Others
Geltungsbereich:	Formteile aus Holz Furniere Sägerestholz
Registriernummer HW-Zert GmbH:	HW-CoC-0044-18
Datum der Ausstellung:	26.11.2018
Dieses Zertifikat ist gültig:	01.12.2018 bis 30.11.2023


Horst Gleißner
Geschäftsführer


Wilfried Stech
Geschäftsführer

HW-Zert GmbH, Gellersberg 10, 85395 Attenkirchen
Telefon 08168 9979915, Fax 08168 9979916
www.hw-zert.de, E-Mail: info@hw-zert.de



PEFC/04-04-0100



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-18039-01-00

Die HW-Zert ist notifiziert in Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Irland, Italien, Kanada, Malaysia, Niederlande, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien sowie über PEFC international in allen Ländern ohne eigenes PEFC-System.

ZERTIFIKAT



Zertifikat

Der Polyurethanschaumstoff

SUPRA 5458 FH (türkis)

der Produktlinie HR-Schaumstoffe ist flammhemmend ausgerüstet und erfüllt die Anforderungen an das Brandverhalten von nachfolgend aufgeführten Prüfmethode:

- ✓ **Brandkennziffer BKZ 5.2**
- ✓ **EN 13501-1: 2009, Euroklasse E**
Das geprüfte Produkt Supra 5458 FH (türkis) darf als Wand- bzw. Deckenelement freistehend sowie direkt anliegend an Untergründen mit einer Brandverhaltensklassifizierung von mindestens A1 oder A2.s1, d0 verwendet werden.
- ✓ **ÖNORM A 3800, Teil 1 / November 2005:** **B1** „schwerbrennbar“
Q1 „schwachqualmend“
Tr 1 „nichttropfend“

Alle Tests und Prüfungen werden von unabhängigen Prüfinstituten durchgeführt.

Die Original-Prüfberichte können auf Wunsch bei uns eingesehen werden.

Ausstelldatum Prüfbericht BKZ 5.2 :	10.08.2020
Gültigkeitsdauer:	5 Jahre
Ablaufdatum Prüfbericht BKZ 5.2:	9.08.2025

Ausstelldatum Verlängerung Prüfzeugnis ÖNORM A 3800 Teil 1:	19.01.2021
Gültigkeitsdauer:	2 Jahre
Ablaufdatum Prüfbericht ÖNORM A 3800 Teil 1:	16.01.2023




Ausstelldatum Prüfbericht EN 13501-1:2009:	04.03.2019
Gültigkeitsdauer:	bis auf weiteres

FoamPartner Switzerland AG
Oberwolfhauserstrasse 9
CH-8633 Wolfhausen
Schweiz

Wolfhausen, März 2021

06 Fiche technique produit Winter

TECHNISCHE DATEN / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL PROPERTIES

		decovin® contract B1/M1	decovin® nappa B1/M1	decovin® tec B1/M1
Zusammensetzung composition composition	Gesamt/totale/total Oberfläche/surface Träger/support	85% PVC, 15% CO 100% PVC 100% CO	85% PVC, 15% CO 100% PVC 100% CO	83% PVC, 17% CO 100% PVC 100% CO
Ausrüstung traitement treatment			Zertifizierte Desinfektionsmittel- beständigkeit/certifié résistant aux produits désinfectants/ certified resistance to disinfectants	
Breite/ largeur/width	cm	ca./env./approx. 137	ca./env./approx. 137	ca./env./approx. 137
Rollen/rouleaux/rolls	m	ca./env./approx. 30	ca./env./approx. 30	ca./env./approx. 30
Gewicht/poids/weight	g/m ²	780 +/- 50	780 +/- 50	780 +/- 50
Gesamtdicke épaisseur totale total thickness	mm	1.30 +/- 0.2	1.30 +/- 0.2	1.25 +/- 0.2
Einsatzbereich domaines d'utilisations field of application				
Abrieb Martindale abrasion Martindale	DIN EN ISO 5470-2	> 70'000	> 100'000	> 70'000
Reibechtheit (Crockmeter) résistance de frottement resistance to rubbing	trocken/ sec / dry nass/ humide/ wet DIN EN ISO 105-X12	> 4 - 5 > 4	> 4 - 5 > 4 - 5	> 4 > 4
Lichtechtheit/résistance à la lumière/light fastness	EN 105-802	> 5	> 5	> 5
Höchstzugkraft résist. à la traction/ resist. to tensile strength	Länge/longueur/length Breite/ largeur/ width DIN EN ISO 1421	> 270 N > 180 N	> 240 N > 150 N	> 240 N > 150 N
Weiterreissfestigkeit résistance déchirement laceration resistance	Länge/longueur/length Breite/largeur/width DIN EN ISO 4674-1B	> 13 N > 10 N	> 13 N > 10 N	> 13 N > 10 N
Stichausreissfestigkeit résistance à la couture seamslippage resistance	Länge/longueur/length Breite/largeur/width DIN 53506/A	> 35 N > 35 N	> 35 N > 35 N	> 35 N > 35 N
Dauerfaltverhalten résistance à la flexibilité flex resistance	Bally FlexDIN 53351	> 50'000	> 50'000	> 50'000
Brandklassifizierung résistance au feu classific. flame retardent		D: DIN4102-1:B1 F: NF P92503:M1 AT:ÖN 3825:B1/Q1 CH: SN198898:BKZ 5.2 UK: BS5852 crib 5 pass EU: EN1021/1+2 pass IMO FTPC Teil8	D: DIN4102-1:B1 F: NF P92503:M1 AT:ÖN 3825: B1/Q1 CH: SN198898:BKZ 5.2 UK: BS5852 crib 5 pass EU: EN1021/1+2 pass IMO FTPC Teil8	D: DIN4102-1:B1 F: NF P92503:M1 AT:ÖN 3825:B1/Q1 CH: SN198898: BKZ 5.2 UK: BS5852 crib 5 pass EU: EN1021/1+2 pass IMO FTPC Teil8

Alle Daten sind Mittelwerte. Änderungen vorbehalten. | Toutes les données sont des valeurs moyennes. Sous réserve de modifications. | All the above data represents average values. Subject to changes.

Verarbeitung /façonnage /workability: Problemlose Verarbeitung nach allen in der Polstermöbelindustrieüblichen Verfahren (nähen, heften, nageln, HF schweissen). Keine Lösungsmittelhaltigen Kleber verwenden. | Se prête sans aucun problème à tous les procédés de façonnage en usage dans l'industrie de la tapisserie sur meubles (couture, agrafage, clouage, soudure HF). Ne pas employer de colle contenant un solvant. | As easy to work as any other upholstery material. It can be sewn, stapled, glued, tacked and HF-welded. No solvent based adhesives are to be used!

Reinigung/entretien/cleaning: Regelmässig feucht mit milder Seifenlauge abwischen (weiche Bürste, Baumwolltuch). Bei stärkerer Verschmutzung Feinwaschmittel beifügen. Keine Lösungsmittelhaltige, scheuernde, fett- und ölhaltige Reiniger/Pfleger verwenden. Kaffee, Tinte, etc. sofort beseitigen. Textilabfärbungen (Bsp. Jeans oder andere nicht farbechte Materialien) sind von jeder Gewährleistung ausgeschlossen. | Essuyer régulièrement avec une brosse douce ou un chiffon de coton humidifiés d'eau légèrement savonneuse. En cas de saleté récalcitrante, ajouter à l'eau une lessive spéciale linge délicat. Ne pas utiliser de produit de nettoyage ou d'entretien contenant un solvant, de la graisse ou de l'huile. Nettoyer immédiatement les taches de café, d'encre, etc. Les taches de textile déteint (causées par ex. par des jeans ou d'autres matières qui ne sont pas traitées grand teint) sont exclues de la garantie. | Wipe regularly (with a soft brush or cotton cloth) using a mild soap water solution. When there are heavier stains add a mild detergent. Do not use cleaners or care products which are abrasive or contain solvents, fat or oil. Immediately remove coffee or ink etc. Rub off from textiles (e.g. jeans or other materials which are not color fast) is excluded from any warranty.

Ökologische Aspekte /aspect écologique /ecological issues: Das Material ist frei von Schwermetallen. Alle Artikel sind frei von AZO, Cd, FCKW, PCP, PCB, PCT oder Formaldehyden und erfüllend die gesetzlichen Grenzwerte. Die Materialien erfüllend die REACH Standards Nr.1907/2006 der Europäischen Gemeinschaft. Winter Creation hat ein Nachhaltigkeitskonzept und fördert nachhaltige, ökologische und ressourcenschonende Anwendungen und Produkte. | Le matériau est exempt de métaux lourds. Toutes les références sont également exemptes de colorants azoïques, de cadmium, de CFC, de PCP, de PCT et de formaldéhydes, et respectent les valeurs limites fixées par la loi. Les matières répondent aux normes n° 1907/2006 de la Communauté Européenne. Winter Creation applique un concept de développement durable et promeut les produits et modes de fabrication durables, écologiques et respectueux des ressources naturelles. | The material is heavy metal free. All articles are free of AZO, Cd, CFCs, PCP, PCB, PCT or formaldehyde and comply with the legal requirements. The materials meet the REACH standards No. 1907/2006 of the European Community. Winter Creation has a sustainability strategy and promotes sustainable, ecological and frugal products and applications.

www.winter-creation.com



Kollektion Art: 999109
Farbkarte Art: 999110
01.2016

création **baumann**

ALEX

Möbelstoff in Trevira CS; Schwerer und strapazierfähiger Bezugsstoff in Panamabindung. Die Farbpalette mit 50 Tönen ist vielseitig und reicht von klassisch bis modern. Der Überfärber aus drei Grundqualitäten sorgt für satte sowie sanfte und dunkelmelierte Töne. Der robuste und pflegeleichte Stoff ist weich in der Haptik und eignet sich als Bezugsstoff für öffentliche und private Räume sowie als schwerer Vorhang mit hoher schallabsorbierender Wirkung.



Anwendung:	Möbelstoff Objektbereich
Anzahl Colorits:	50
Sonderfarben:	- ab 200 m / 220 yds. ohne Aufpreis
Material:	100% Polyester flammhemmend (Trevira CS)
Stoffbreite:	140 cm
Gewicht:	339 g/m ²
Schwerentflammbarkeit:	
Alternative Anwendung:	
Pflege:	
Eingang Waschen:	1.5%
Eingang chemische Reinigung:	1.5%
Schallabsorption:	Alpha-Wert 0.80
Scheuerfestigkeit:	50'000 Martindale
Pilling:	4
Lichteinheit:	5-6
Testberichte*:	Brenntest DIN 4102 B1 Fire Test Japan Fire Test NFPA 701 Fire Test Norm BS 5867 Schallabsorption ISO 354 / ISO 11654

*alle Testberichte stehen auf unserer Website bei den Produktdetails zum Download bereit





EU Ecolabel Certificate

Ecolabelling Denmark
has awarded the EU Ecolabel licence number
DK/016/024 to Kvadrat A/S
for the following Textile Products:

Atlas, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Audiomix, woven textile, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Basel, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Canvas 2, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon
 Cava, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Clara 2, woven upholstery 92% new wool, 8% nylon, worsted
 Divina 3, woven upholstery, 100% new wool
 Divina MD, woven upholstery, 100% new wool
 Divina melange 2, woven upholstery, 100% new wool
 Field
 Fiord, woven upholstery, 92% new wool, 8% nylon, worsted
 Forest Nap, woven upholstery, 95% new wool, 5% nylon, worsted
 Glow, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Hallingdal 65, woven upholstery, 70% new wool, 30% viscose
 Hero, woven upholstery, 96% new wool, 4% nylon
 Isjaki, 15% new wool, worsted, 15% nylon
 Jaali, 92% new wool, worsted, 8% nylon
 Land, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon
 Lila, woven upholstery, 92% new wool, 8% nylon, worsted
 Masai, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Melange nap, woven upholstery, 97% new wool, 3% nylon, worsted
 Molly 2, woven upholstery 100% new wool
 Noise, 96% New wool (worsted), 4% Nylon

Perla, woven upholstery, 100% new wool
 Polo, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Pro
 Recheck, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Remix 2, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Relate
 Relate Screen
 Re-wool, 45% New wool (worsted), 45% Recycled wool, 10% Nylon
 Rime, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Raas, woven upholstery, 92% new wool, 8% nylon, worsted
 San, woven upholstery, 92% new wool, 8% nylon, worsted
 Sirocco, woven upholstery, 73% new wool, 27% nylon, worsted
 Skye, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Steelcut 2, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Steelcut Trio 3, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Surface, woven upholstery, 90% new wool, worsted, 10% nylon
 Tonica, woven upholstery, 100% new wool
 Tonus 4, 90% New wool, 10% Helanca
 Tonus Meadow, 90% New wool, 10% Helanca
 Topas, woven upholstery, 100% new wool, worsted
 Tress, woven upholstery, 73% new wool, worsted, 19% polyester, 8% nylon
 Twill Weave, 90% New wool (worsted), 10% Nylon
 Umami 1/2/3, woven upholstery, 90% new wool, 10% nylon, worsted
 Vidar 3, woven upholstery, 94% new wool, 6% nylon

This contract is valid until the 31th of December 2025.

Ecolabelling Denmark

October 6, 2021

Martin Fabiansen
 Martin Fabiansen
 Director



Ecolabelling
Denmark



ASCOT

Hochwertiges, vollnarbiges Semi-Anilinleder mit natürlichem Narben
und samtig weichem Griff



Technische Daten

Einsatzbereich	Möbel, Objekt, Schuhe, Lederwaren aller Art		
Rohware	Süddeutsche und österreichische Rinderhäute		
Gerbung / Herstellung	Mineralgerbung		
Färbung	Im Fass durchgefärbt mit hochwertigen Farbstoffen		
Zurichtung	Wasserbasierende PU-Appretur		
Lederart	Semianilin		
Farben im Lagerprogramm	111 (gemäß Farbkarte –Stand November 2015)		
Lieferung	Ab 1 Haut aus dem Lagerprogramm		
Sonderfarben	Ab einer Menge von 50 Häuten		
Lieferbedingung	Ab Werk Großbottwar		
Stärke	1,0 –1,2 mm		
Durchschnittsmaß	5,6 m ²		
Sortiment	SPSO		
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	≥5	
Weiterreißfestigkeit	DIN EN ISO 3377-1	≥20 N/mm	
Dauerfaltverhalten	DIN EN ISO 5402-1	20.000 Knickungen	
Reibechtheit	DIN EN ISO 11640		
	trocken	500 Zyklen	≥4
	nass	80 Zyklen	≥3 –4
	Schweiß	50 Zyklen	≥3 –4
pH-Wert	DIN EN ISO 4045	>3,5	
Haftung der Zurichtung	DIN EN ISO 11644/ IUF 47C	≥2 N/10mm	
Brandverhalten	Der Artikel erfüllt diverse Brandschutznormen. Diese senden wir Ihnen auf Anfrage gerne zu.		
Pflege	Monatlich mit einem sauberen, nebelfeuchten Baumwolltuch abwischen. Hierfür demineralisiertes Wasser nutzen. Evtl. sparsamer Einsatz von geeignetem KERALUX®-Pflegemittel.		
Hinweise	Unsere Leder entsprechen bezüglich PCP-Gehalt und AZO-Farbstoffen den derzeit gültigen Bestimmungen der Chemikalienverbotsverordnung Abschnitt 15 bzw. der Bedarfsgegenständeverordnung der Bundesrepublik Deutschland. Außerdem bestätigen wir, dass in unseren Ledern Chrom VI nicht nachweisbar ist. Der Grenzwert von 5 mg PCP/kg Leder wird nicht überschritten.		

10 Certificat de contrôle de vernis de protection contre l'incendie

PrüfinstitutHoch

Lerchenweg 1
D-97650 Fladungen
Tel.: 09778 -7480-200

hoch.fladungen@t-online.de

www.brandverhalten.de



 Prüfinstitut für das Brandverhalten von Bauprodukten, Dipl.-Ing.(FH) Andreas Hoch
 Bauaufsichtlich anerkannte Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle

KB-Hoch-DRAFT210978**KLASSIFIZIERUNGSBERICHT**Klassifizierung des Brandverhaltens nach EN 13501-1¹⁾**CLASSIFICATION REPORT**Reaction to fire classification according to EN 13501-1¹⁾

Auftraggeber Client	Teknos Feyco AG Industriestrasse 7 LI-9487 Gamprin-Bendern
Gegenstand Subject	"Eichenleimplatte mit Supremo Klarlack 3990"
Beschreibung Description	einseitig beschichtete Eichenleimplatte mit "Supremo Klarlack 3990" one-side coated oak glued board with "Supremo Klarlack 3990"
Klassifizierung Classification	D – s1,d2
Berichtsdatum Issue date	29.07.2021
Geltungsdauer Validity	30.06.2026 ²⁾ (siehe Abschnitt 5.1 /confer to section 5.1)

Dieser Bericht umfasst 5 Seiten und darf nicht auszugsweise benutzt oder veröffentlicht werden. Für rechtliche Belange ist ausschließlich der deutsche Wortlaut maßgebend.
 The report comprises 5 pages and must not be used or reproduced partially or in extracts. For legal interests, only the German wording is decisive.

¹⁾ EN 13501-1:2018
²⁾ Verlängerung auf Antrag / Prolongation on request

BUREAU VERITAS
Certification



Zertifikat

für



Galvanova AG

Emmenmattstrasse 26, 6020 Emmenbrücke / Schweiz

Bureau Veritas Certification bestätigt, dass das Management-System der oben genannten Organisation beurteilt wurde und die in den folgenden Normen/Regelwerken festgelegten Anforderungen erfüllt.

Normen/Regelwerke:

SN EN ISO 9001:2015
SN EN ISO 14001:2015

Anwendungsbereich

Elektrolytischer und chemischer Oberflächenschutz

Datum der Erstzertifizierung:	24.09.2012	Ende des letzten Zertifizierungszyklus:	23.09.2021
Datum des Rezertifizierungsaudits:	31.08.2021	Beginn des neuen Zertifizierungszyklus:	24.09.2021

Vorbehaltlich der kontinuierlich zufriedenstellenden Anwendung des Managementsystems, ist das Zertifikat gültig bis: **23.09.2024**

Über die Gültigkeit dieses Zertifikates wird Bureau Veritas Certification auf Anfrage jederzeit Auskunft geben. Weitere Auskünfte über das Managementsystem und den Anwendungsbereich erhalten Sie über die Organisation selbst.











Zertifikatsnummer: **CH10535169** Version: **1** Ausstellungsdatum: **16.09.2021**

Andrea Jel



12 Fiche technique linoléum

Technische Spezifikationen Furniture Linoleum / Caractéristiques techniques Furniture Linoleum

	Gesamtstärke / Épaisseur totale	EN-ISO 24346	2,0 mm
	Bahnenbreite / Largeur des rouleaux	EN-ISO 24341	1,83 m
	Bahnenlänge / Longueur des rouleaux	EN-ISO 24341	≤ 30 m
	Gesamtgewicht / Poids	EN-ISO 23997	2.100 g/m ²
	Flexibilität / Flexibilité	EN-ISO 24344	Ø 50 mm
	Resteindruckverhalten / Poinçonnement rémanent	EN-ISO 24341-1	≤ 0,20 mm
	Lichtechtheit / Solidité des couleurs à la lumière	EN-ISO 105-B02	Methode 3: Stufe 6 / Echelle 6
	Reflexionsgrad / Coefficient de réflexion lumineuse	ISO 2813	< 5
	Chemikalienbeständigkeit / Résistance aux produits chimiques	EN-ISO 26987	Bei kurzzeitiger Einwirkung von verdünnten Säuren, Ölen und Fetten keine Veränderung der Materialeigenschaften. Nicht beständig bei Langzeiteinwirkung von Laugen. / Résiste aux acides faibles, aux huiles et aux solvants les plus courants comme l'alcool, le white spirit, etc. Ne résiste pas à l'action prolongée aux produits alcalins
	Antistatik / Accumulation charges électrostatiques	EN 1815	< 2 kV
	Max. Presstemperatur / Température max. de pressage		70° C

Weltweit verfügen alle Forbo Flooring Systems Vertriebsorganisationen über ein Qualitätsmanagementsystem, das nach ISO 9001 zertifiziert ist. /
Toutes les entités de vente Forbo Flooring Systems sont certifiées ISO 9001 (management de la qualité).

Weltweit verfügen alle Forbo Flooring Systems Produktionsstätten über ein Umweltmanagementsystem, das nach ISO 14001 zertifiziert ist. /
Toutes les usines Forbo Flooring Systems sont certifiées ISO 14001 (management de l'environnement).

Die Lebenszyklusanalysen (LCA) für Bodenbeläge von Forbo Flooring Systems werden in Umweltproduktdeklarationen (EPD) dokumentiert. Diese stehen auf unserer Webseite zum Download bereit. /
L'Analyse du Cycle de Vie (ACV) de l'ensemble des produits Forbo Flooring Systems est disponible dans les Fiches de Déclarations Environnementales et Sanitaires. Celles-ci sont téléchargeables sur nos sites internet.



**COMMITTED
TO THE HEALTH
OF ONE**

WWW.FORBO-FLOORING.DE/CHO
WWW.FORBO-FLOORING.AT/CHO
WWW.FORBO-FLOORING.CH/CHO

Deutschland
Forbo Flooring GmbH
Steubenstraße 27
D-33100 Paderborn
T: +49-(0)52 51 - 1803-0
F: +49-(0)52 51 - 1803-200
info.germany@forbo.com
www.forbo-flooring.de

Österreich
Forbo Flooring Austria GmbH
Oswald-Redlich-Straße 1
A-1210 Wien
T: +43-(0)1 - 330 92 04
F: +43-(0)1 - 330 92 04 10
info.austria@forbo.com
www.forbo-flooring.at

Schweiz
Forbo - Giubiasco SA
Via Industrie 16
CH-6512 Giubiasco
T: +41-(0) 91 - 850 01 11
F: +41-(0) 91 - 850 01 41
info.flooring.ch@forbo.com
www.forbo-flooring.ch